



AQUATUTOR® GRIGOSTOP

Malta cementizia monocomponente fibrotinforzata per impermeabilizzazione flessibili e protezione del calcestruzzo.



Descrizione del prodotto

AQUATUTOR® GRIGOSTOP è una malta impermeabilizzante monocomponente fibrorinforzata, a base di cementi modificati con speciali polimeri alcali-resistenti, con buona capacità di far da ponte sulla fessure. AQUATUTOR® GRIGOSTOP è idonea per l'applicazione a spatola, pennello, rullo e spruzzo.

Campi di impiego

- Impermeabilizzazione e protezione flessibile di opere idrauliche in calcestruzzo, inclusi bacini, vasche, tubazioni, canali e serbatoi;
- Impermeabilizzazione di balconi, terrazze, piscine, bagni, docce, ecc. prima della posa di rivestimenti ceramici;
- Impermeabilizzazione e protezione di muri esterni interrati;
- Impermeabilizzazione interna di acqua in lieve controspinta, su muri e pavimentazioni di scantinati;
- Rivestimento protettivo flessibile per il rinforzo delle superfici in calcestruzzo, contro gli effetti dei sali disgelanti, degli attacchi da gelo-disgelo ed anidride carbonica; per il miglioramento della durabilità.

GRIGOSTOP

Caratteristiche e vantaggi

- Prodotto monocomponente, richiede solo aggiunta di acqua;
- Versatile nella miscelazione: consistenza variabile in base al tipo di applicazione scelta;
- Facile applicazione: spatola, rullo, pennello o spruzzo;
- Idoneo alla diretta esposizione ai raggi uv e agli agenti atmosferici;
- Non cola: applicazione agevole anche su superfici verticali;
- Buona capacità di far da ponte sulle fessure;
- Ottima adesione su quasi tutti i tipi di substrato, incluso calcestruzzo, malta cementizia, pietra, ceramica (levigata) e muratura;
- Applicabile anche su substrati umidi;
- Idoneo al contatto con acqua potabile;

INFORMAZIONI PRODOTTO	
Base Chimica	Cemento modificato con polimeri alcali-resistenti, aggregati selezionati di fine granulometria, additivi e fibre
Imballaggio	Sacchi da 20 kg
Aspetto / Colore	Grigio chiaro
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione.
Condizioni di stoccaggio	Conservare negli imballi originali sigillati, in ambiente fresco ed asciutto. Proteggere dall'acqua
Dimensione massima dell'inerte	Dmax: ~ 0,3 mm

Preparazione del supporto

Qualità del substrato / Supporto / Pretrattamento

Il substrato deve essere correttamente stagionato, strutturalmente solido e dimensionalmente stabile. Esente da polvere, lattime, disarmanti, rivestimenti, trattamenti superficiali, sporco, materiali in distacco, contaminanti superficiali (quali olio, grasso ecc.) ed efflorescenze.

I massetti devono presentare idonei giunti di frazionamento, come previsto dalle vigenti normative.

Il substrato dovrà essere pretrattato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione (400 bar) o sabbatura, al fine di rimuovere ogni traccia di precedenti rivestimenti ed altro materiale che possa ostacolare l'adesione. Eventuale polvere dovrà essere rimossa prima dell'applicazione (es.: mediante aspirazione).

Il calcestruzzo danneggiato o delaminato dovrà essere riparato utilizzando apposite malte da ripristino della linea GALILEO di Fornaci Calce Grigolin.

Prima dell'applicazione il sottofondo deve essere idoneamente inumidito. Evitare comunque ristagni acqua o condensa (la superficie bagnata deve presentare un aspetto opaco scuro, ma non lucido).

Miscelazione

AQUATUTOR® GRIGOSTOP può essere miscelato mediante mescolatore elettrico a bassa velocità (~500 giri al minuto), impiegando la quantità di acqua adatta al tipo di applicazione scelta.

Ottenuta una miscela omogenea, mescolare accuratamente per almeno 3-4 minuti, fino al raggiungimento della consistenza adeguata priva di grumi. Non aggiungere altri additivi; ogni confezione deve essere miscelata interamente, onde evitare una distribuzione disomogenea delle particelle di aggregato.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

GRIGOSTOP

Applicazione

AQUATUTOR® GRIGOSTOP può essere applicato mediante:

- Spatola, esercitando una buona pressione di compattazione sul supporto;
- Rullo a pelo medio-corto, per ottenere una quanto più omogenea distribuzione del prodotto sul supporto;
- Pennello o pennellessa, incrociando il verso di applicazione tra le mani.
- Spruzzo: contattare il Servizio Tecnico per maggiori informazioni

La prestazione di impermeabilizzazione ottimale si ottiene applicando AQUATUTOR® GRIGOSTOP tramite spatola in almeno 2 strati, per uno spessore di almeno 3 mm. L'applicazione a pennello deve essere eseguita con la massima attenzione in modo da ottenere un rivestimento uniforme sull'intera superficie (lo spessore massimo raccomandato in tal caso è 1 mm per strato). Con questo metodo è necessaria l'applicazione di almeno 2-3 strati per ottenere i 3 mm richiesti.

L'applicazione deve essere eseguita ottenendo strati continui e di spessore uniforme. Attendere sempre l'indurimento dello strato precedente prima di applicare lo strato successivo.

AQUATUTOR® GRIGOSTOP non è frattazzabile, quindi nel caso la superficie del prodotto non si presenti sufficientemente liscia, si potrà procedere, solo a completo indurimento, alla rimozione di ogni irregolarità mediante leggera abrasione.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e l'equipaggiamento con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.

Avvertenze

- Il prodotto non è rifinibile a frattazzo;
- Proteggere dalla pioggia almeno fino a 24 - 48 ore dall'applicazione;
- Evitare il contatto diretto con l'acqua clorata delle piscine con un opportuno rivestimento a piastrelle;
- Evitare l'applicazione e proteggere il materiale fresco in caso di luce solare diretta e/o forte vento, o in caso di pioggia imminente.
- Il processo di indurimento potrebbe essere rallentato in presenza di elevata umidità ambientale, ad esempio in stanze chiuse o scantinati non adeguatamente ventilati. Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di ventilazione;
- Prima di contatto con acqua potabile, verificare il completo indurimento di AQUATUTOR® GRIGOSTOP rispettando i tempi di attesa suggeriti. Successivamente lavare accuratamente le superfici ed eliminare l'acqua stagnante prima del riempimento.
- AQUATUTOR® GRIGOSTOP è permeabile al vapore acqueo e non costituisce barriera al vapore per sistemi resinosi non traspiranti.
- Dovendo rivestire con vernici a solvente, condurre prove preliminari allo scopo di verificare che il solvente non influenzi l'integrità dello strato impermeabilizzante.
- Se applicato su strutture a contatto con acqua potabile, assicurarsi che tutti i prodotti utilizzati siano idonei, secondo le normative locali, al contatto con acqua potabile.

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

GRIGOSTOP

DATI TECNICI	PRESTAZIONI	NORMATIVA	
Adesione per trazione	~ 2.6 MPa	Valori ottenuti su uno spessore totale 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	(EN 1542)
	~ 1.15 MPa*	Dopo immersione per 1 anno in acqua salata	(EN 1542)
	~ 2.2 MPa*	Iniziale	(EN 14891 A.6.2.)
	~ 1.6 MPa*	Dopo immersione in acqua	(EN 14891 A.6.3.)
	~ 3.0 MPa*	Dopo invecchiamento termico	(EN 14891 A.6.5.)
	~ 1.1 MPa*	Dopo cicli gelo-disgelo	(EN 14891 A.6.6.)
	~ 1.3 MPa*	Dopo immersione in acqua di calce	(EN 14891 A.6.9.)
	~ 1.1 MPa*	Dopo immersione in acqua clorata	(EN 14891 A.6.7.)
		* Valori ottenuti con un consumo totale di 3,6 kg/m ² , in due strati, con 30% di acqua	
Capacità di fare ponte su fessure	Statico: Classe A3	+23°C	(EN 1504-2)
	~ 0.55 mm	+23°C	(EN 1062-7)
	~ 0.95 mm ~ 1.38 mm(1)	+23°C	(EN 14891 A.8.2)
	~ 0.91 mm ~ 1.32 mm(1)	-5°C	(EN 14891 A.8.3)
		Valori ottenuti con un consumo totale di 3,6 kg in due strati di prodotto miscelato con 30% di acqua (1) Rinforzato con rete	
Reazione al fuoco	Euroclasse A2		(EN 13501-1)
Resistenza ai sali nei cicli gelo-disgelo	~ 2.4 MPa	Valori ottenuti su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	(EN 13687-1)
Comportamento dopo invecchiamento artificiale	No rigonfiamenti, fessurazioni o scagliature (2000 h di raggi UV e condensa)		(EN 1062-11,4.2)
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I (permeabile) SD = ~ 2.91 m	Valori ottenuti su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	(EN 1504-2) (EN ISO 7783)
Assorbimento capillare	~ 0,02 kg m ⁻² h ^{-0,5}	Valori ottenuti su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	(EN 1062-3)

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

GRIGOSTOP

DATI TECNICI	PRESTAZIONI	NORMATIVA
Resistenza alla pressione idrostatica positiva	nessuna penetrazione	5 bar dopo 72h (1) (UNI 12390-8)
	nessuna penetrazione	1,5 bar dopo 7 giorni (2) (EN 14891 A.7)
	(1) Valore ottenuto su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	(2) Valore ottenuto con un consumo totale di 3,6 kg/m ² in due strati, con 30% di acqua.
Resistenza alla pressione idrostatica negativa	nessuna penetrazione	2,5 bar dopo 72 ore (UNI 8298-8)
	Valori ottenuti su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua	
Permeabilità alla CO2	SD = ~ 61 m	Valori ottenuti su uno spessore totale di 3 mm, applicato in due strati, con 22% di acqua (EN 1062-6)

APPLICAZIONE		
Rapporto di miscelazione	Metodo di applicazione	Dosaggio d'acqua
	A rullo:	~7,0 litri di acqua per sacco da 20 kg
	A pennello:	~6,0 litri di acqua per sacco da 20 kg
	A spatola:	~4,4 litri di acqua per sacco da 20 kg
Densità malta fresca	~ 1.5 kg/l (dell'impasto)	
Consumo	Dipende dalla rugosità del substrato; circa 1,2 kg/m ² /mm.	
Spessore strato	almeno 3 mm, in almeno due strati. Lo spessore massimo raccomandato per ogni strato applicato è: a spatola/spruzzo: 2 mm a rullo/pennello: 1 mm.	
Temperatura ambiente	+ 5 °C min. / + 35 °C max	
Temperatura del substrato / supporto	+ 5 °C min. / + 35 °C max	
Tempo di lavorabilità	~ 60 min. a +20 °C	

v. 10/2020

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.